

INFORMATION DE PRESSE

Weinsberg, 14 septembre 2022

Automatisation de la bobine à l'emballage en aluminium entièrement recyclable

Vollert a conçu pour Aluflexpack (AFP), le spécialiste des emballages flexibles, un système intralogistique entièrement automatisé sur le site de production de Drniš, en Croatie, près de Split. Le concept de flux de matériaux pour plusieurs centaines de bobines d'aluminium comprend, outre un entrepôt à hauts rayonnages avec une zone de prétraitement spéciale, le transport entièrement automatisé des bobines de différentes longueurs et diamètres, dont le poids peut atteindre plusieurs tonnes.

Qu'il s'agisse de films, de couvercles, de récipients ou de sachets, Aluflexpack, spécialiste des emballages flexibles, est spécialisé dans la transformation de films d'aluminium et de plastique en produits finis de haute qualité. Mais avant que les films pour capsules de café ou produits laitiers, par exemple, ne quittent l'usine, des bobines d'aluminium de plusieurs tonnes doivent d'abord passer par de nombreuses étapes de travail. Au cours de l'extension de l'usine croate d'Aluflexpack à Drniš, fondée en 1959 et faisant partie du groupe AFP depuis 2003, Vollert a développé un système intralogistique entièrement automatisé. Dès que les bobines d'aluminium sont livrées par camion, une grue les prend en charge et les dépose sur le système de manutention Vollert. Le transport interne à l'usine vers l'entrepôt à hauts rayonnages et les machines d'usinage se déroule également entièrement automatisé. En plusieurs étapes, les bobines sont imprimées, gaufrées, revêtues et découpées.

Stocké en hauteur, servi efficacement

Pour Aluflexpack, il s'agit du premier entrepôt à hauts rayonnages pour bobines dans la production. L'installation est placée au centre d'un nouveau hall et aménagée sur une seule allée. Un transstockeur et plusieurs chariots navette trient les bobines dans l'entrepôt de 27 m de haut et 120 m de long, qui s'élève sur douze niveaux avec une capacité totale de plusieurs centaines de bobines au total. À gauche et à droite de l'entrepôt à hauts rayonnages se trouvent les lignes de traitement connexes avec sept entrées et sorties. "Le transstockeur et les chariots navettes sont coordonnés et commandés par la technique de commande API et le système de gestion du transport de Vollert : Ce faisant, les bobines sont stockées et retirées de manière entièrement automatique et par le chemin le plus court, puis transportées vers l'étape de traitement suivante", explique Lars Strobel, directeur des

ventes des systèmes intralogistiques chez Vollert. Le transstockeur parcourt alors 2,5 m par seconde avec un levage de 0,6 m par seconde. Vollert fait fonctionner les chariots navette intégralement avec une alimentation électrique inductive via des câbles enterrés, afin que les chemins sur le site restent carrossables pour le transport interne. "Notre intralogistique automatisée permet de stocker et de déstocker jusqu'à 30 bobines par heure", précise Lars Strobel pour souligner l'efficacité de l'ensemble du système.

À l'entrée de l'entrepôt à hauts rayonnages, les bobines livrées sont automatiquement mesurées et stockées dans trois zones différentes en fonction de leur poids et de leurs dimensions. Tous les chariots, les chariots navette ainsi que le transstockeur, sont munis de dispositifs de centrage spéciaux permettant de transporter des bobines de différentes longueurs. Le transstockeur dispose en outre d'une prise télescopique réglable qui s'adapte automatiquement lors du transport aux différentes longueurs de bobines.

Conditions environnementales constantes

Une part importante des bobines qui doivent être tempérées pour obtenir un revêtement de haute qualité, sont stockées dans une zone de pré-traitement spéciale dans l'entrepôt à hauts rayonnages de Drniš. "Cela forme une zone séparée, isolée séparément et délimitée par une porte protectrice à commande automatique ", indique Lars Strobel. "La porte permet l'accès du transstockeur dans cette zone, qui présente néanmoins des conditions environnementales constantes".

En tant qu'entrepreneur général, Vollert a pris en charge l'ensemble de l'ingénierie, y compris le montage avec la livraison, en plus des systèmes de logistique interne pour charges lourdes, de la technique de commande et de la commande de la logistique de transport.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et d'emballage, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts à hauts rayonnages entièrement automatisés pour des bobines d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transtockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces — Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg plus de 250 collaborateurs. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Responsable Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél. : +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1 (Source: Vollert)

Le concept de flux de matériaux de Vollert pour Aluflexpack (AFP) comprend, outre le stockage dans un entrepôt à hauts rayonnages, le transport entièrement automatisé de bobines d'aluminium de plusieurs tonnes, de longueurs et de diamètres différents, sur le site de production de Drniš, en Croatie, près de Split.