

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, 14 de setembro de 2022*

### **Automatização de movimentação de bobina para embalagens de alumínio totalmente recicláveis**

**A Vollert projetou um sistema de intralogística totalmente automatizado para Aluflexpack (AFP), o especialista em embalagens flexíveis, no local de produção em Drniš perto de Split, na Croácia. Além de um armazém vertical com uma zona especial de pré-tratamento, o conceito de fluxo de material para várias centenas de bobinas de alumínio inclui o transporte automatizado completo das bobinas, que pesam várias toneladas e têm diferentes comprimentos e diâmetros.**

Sejam folhas, tampas, recipientes ou sacos - Aluflexpack, especialista em embalagens flexíveis, é especializada no processamento de folhas de alumínio e plástico em produtos finais de alta qualidade. Mas antes que as folhas para cápsulas de café ou produtos lácteos, por exemplo, saiam da fábrica, as bobinas de alumínio que pesam várias toneladas devem primeiro passar por numerosas etapas de processamento. No curso da expansão da fábrica croata da Aluflexpack em Drniš, fundada em 1959 e que faz parte do Grupo AFP desde 2003, a Vollert desenvolveu um sistema de intralogística totalmente automatizado para este fim. Uma vez entregues por caminhão, uma grua assume as bobinas de alumínio e as coloca no sistema de transporte da Vollert. Dentro da fábrica, seu transporte para o armazém vertical e para as máquinas de processamento é então totalmente automatizado. Em várias etapas de trabalho, as bobinas são impressas, estampadas, revestidas e cortadas à medida.

### **Grande armazenamento, recuperação eficiente**

Para a Aluflexpack, este é o primeiro armazém de bobinas de alta capacidade em produção. A instalação está localizada centralmente em um novo galpão e tem um layout de corredor único. Um transelevador e vários transportadores separam as bobinas no armazém de 27 metros de altura e 120 metros de comprimento, que se estende por doze níveis e comporta um total de várias centenas de bobinas. À esquerda e à direita do transelevador estão as linhas de processamento, que são conectadas ao transelevador central através de sete entradas e saídas. "O transelevador e os transportadores são coordenados e controlados pela tecnologia de controle PLC da Vollert e pelo sistema de controle de transporte: no processo, as bobinas são armazenadas e recuperadas totalmente automaticamente e pela rota mais curta e transportadas para a próxima etapa de processamento", explica Lars Strobel, Gerente de Vendas de Sistemas Intralogísticos da Vollert. O transelevador viaja 2,5 m por segundo, o curso é de 0,6 m por segundo. A Vollert opera os transportadores

inteiramente com uma fonte de energia indutiva através de cabos subterrâneos, de modo que os caminhos no local permaneçam transitáveis para o transporte interno. "Com nossa intralogística automatizada, até 30 bobinas por hora podem ser armazenadas e recuperadas", diz Lars Strobel, ilustrando a eficiência de todo o sistema.

Na entrada do HRL, as bobinas entregues são automaticamente medidas e armazenadas em três áreas diferentes, dependendo de seu peso e dimensões. Todos os equipamentos de movimentação, tanto os transportadores quanto o transelevador, são equipados com dispositivos especiais de centralização que permitem o transporte de diferentes comprimentos de bobinas. O transelevador também possui um suporte telescópico ajustável que é automaticamente adaptado ao transporte dos diferentes comprimentos de bobina.

### **Condições ambientais constantes**

Uma proporção significativa das bobinas que precisam ser temperadas para um revestimento de alta qualidade encontra seu lugar em uma zona especial de pré-tratamento no armazém vertical em Drniš. "Isto forma uma área, isolada separadamente que é limitada por um portão de segurança operado automaticamente", sabe Lars Strobel. "O portão permite que o transelevador tenha acesso a esta zona, que no entanto tem condições ambientais constantes".

Como contratante geral, a Vollert assumiu toda a engenharia, incluindo a montagem, e forneceu não apenas os sistemas de intralogística de serviço pesado, mas também a tecnologia de controle e o sistema de controle logístico de transporte.

## **Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia e na América do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. A Vollert emprega mais de 250 colaboradores em sua sede em Weinsberg.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contato de imprensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing/Comunicações

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1 (Fonte: Vollert)**

O conceito de fluxo de material da Vollert para a Aluflexpack (AFP) inclui o armazenamento no armazém vertical, bem como o transporte automatizado completo de bobinas de alumínio pesando várias toneladas em diferentes comprimentos e diâmetros no local de produção em Drnies, perto de Split, na Croácia.