

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, 17 октября 2018

Обработка подвешенных деталей весом 22 тонны

Горячие печи, холодный конвейер

Компания Benninghoven, специализирующийся на строительстве асфальтобетонных заводов высотой до 50 метров и входящая в состав группы компаний Wirtgen Group, установила на своем новом головном заводе двухпутный подвесной конвейер от Vollert для покраски крупногабаритных изделий на весу. Особая концепция привода позволяет перемещать подвешенные изделия весом до 22 тонн и делает возможным энергоэффективное разделение металлоконструкций транспортной системы и печей. Наряду с Benninghoven проверенное оборудование Vollert уже используют и другие представители группы: компании Wirtgen и Kleemann.

В конце 2016 года состоялась символическая церемония закладки первого камня нового головного завода компании Benninghoven GmbH & Co. KG в г. Виттлик-Венгерор. Проект с бюджетом более 100 млн. евро является самой крупной разовой инвестицией в истории группы компаний Wirtgen Group и логичным шагом компании Benninghoven для завоевания новых международных рынков. Имеющиеся производственные мощности уже не справляются с растущим спросом на продукцию. С середины 2018 года на новом заводе началось производство первых асфальтосмесительных установок.

Многотонные детали в воздухе

Учитывая долгосрочные перспективы роста, традиционное предприятие придает особое значение в вопросах техники и оснащения новейшим производственным системам и эргономике рабочих мест. Vollert берет на себя в качестве общего координатора проектирование и строительство линии нанесения покрытия для крупногабаритных частей асфальтобетонных заводов длиной до 13 м, шириной до 3,3 м и весом до 22 тонн. По двухпутному подвесному конвейеру они перемещаются в подвешенном состоянии и полностью автоматизировано, начиная с подъема, подготовки, пескоструйной обработки до очистки с покраской. Подъемные механизмы в пескоструйных кабинах и камерах жидкой и порошковой окраски обеспечивают эргономичную рабочую высоту за счет поднятия деталей, в то же время делают возможным автоматизированное перемещение и оптимальную длительность производственного цикла менее чем 60 минут.

Компании Wirtgen в Виндхагене и Kleemann в Гёппингене уже с 2009 года используют две подвесные линии для окраски от Vollert. Новая линия для Benninghoven включает в себя всё лучшее от имеющихся концепций: здесь погрузочно-разгрузочный манипулятор также обеспечивает захват одной или сразу нескольких обрабатываемых деталей грузоносителем. После подготовки начинается полностью автоматизированная транспортировка через все последующие этапы обработки, включающие пескоструйную камеру и установку, две камеры порошковой окраски и две сушильные печи. Покрасочное и сушильное оборудование поставила фирма SLF из Гревен-Рекенфельда, а пескоструйное оборудование производства компании Wheelabrator из Метелена. Передвижной распределительный манипулятор отвечает за подачу изделий на расстояние 120 м по всей длине линии к рабочим местам, размещенным параллельно. В конце он доставляет изделия с температурой в 230 °С на участки охлаждения и промежуточного хранения, а затем погрузочно-разгрузочный манипулятор доставляет их на несколько станций передачи для возврата в производство.

Для окраски специальных частей погрузочный и разгрузочный манипуляторы, участок подготовки, распределительный манипулятор и станции передачи могут работать с изделиями до 4 м шириной. Автоматическая система контроля контуров посредством шести лазерных сканеров определяет длину и ширину обрабатываемых изделий. Очень большие и тяжелые части можно отдельно доставить на транспортных тележках и окрасить вручную.

Вариативность хода и скорости работ

Особенностью технологии Vollert является концепция приводов: вместо цепных транспортеров для продвижения вперед грузоносителей используются находящиеся на одном месте фрикционные колеса и распределительные манипуляторы. За счет этого грузоподъемность потолочных транспортных систем достигает 50 тонн. Обрабатываемыми деталями можно управлять отдельно – в любое время возможны остановка, снятие с конвейера, опережение и движение назад. К тому же можно выбирать скорость передвижения во время обработки. На предприятии Benninghoven продвижение по пескоструйной камере выполняется не постоянно, а в соответствии с размером и количеством обрабатываемых деталей. Это способствует быстрому проезду и рациональному использованию абразива. При этом в камере находится лишь устройство грузоносителя. Направляющая и система фрикционных колес располагаются вне камеры и не подвержены загрязнению из-за абразива. Благодаря

возможному перекрытию зазоров до 50 см стальная конструкция печей, раскаленных до температуры 230 °С, полностью отделена от стальной конструкции системы перемещения для предотвращения потерь энергии. Так как решение не предусматривает отдельные приводы на грузоносителях, то отсутствует и необходимость электроснабжения в окрасочных кабинах и печах, что является оптимальной защитой от взрыва.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 300 сотрудников. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Старший менеджер по маркетингу

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Факс: +49 7134 52 203
Эл. почта: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1



Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 3