

## **ПРЕСС-РЕЛИЗ**

*Weinsberg, 3 мая 2021*

### **Комфортная покраска балласта на Liebherr**

**На заводе Liebherr в Эингене компания Vollert спроектировала и построила новую установку для покраски балласта с использованием технологии фрикционных колес и канатной тяги для покрытия балластных элементов крана. Они используются в качестве противовесов для мобильных кранов с решетчатыми и телескопическими стрелами с высотой подъема до 245 м. Каждый носитель может перемещать элементы весом до 20 тонн в верхнем подвешном положении для покраски. Всего в обращении находится 25 носителей продукции.**

«Liebherr-Werk Ehingen GmbH» является одним из ведущих мировых производителей мобильных кранов. В его портфолио входят современные краны с телескопическими и решетчатыми стрелами на мобильных и гусеничных шасси грузоподъемностью до 3 000 тонн. Они используются, например, в портах, при строительстве мостов или при возведении ветряных турбин. Новая установка для влажной покраски используется для нанесения покрытия на стальные балластные элементы, которые служат необходимым противовесом для тяжелых подъемных работ.

### **Балласт в его лучшем виде**

Фирма «Liebherr» предлагает своим клиентам широкий выбор цветов лакокрасочного покрытия. При этом балластные элементы имеют различные формы и размеры, вплоть до максимальных 4,5 м x 2,45 м и весом до 12,5 тонн, в зависимости от модели крана. Для того чтобы сократить ранее высокую долю ручного труда, компании Vollert было поручено перепроектировать процесс нанесения покрытия. На площади около 110 м в длину и 20 м в ширину выстроились друг за другом рабочие станции для мойки, сушки клея, грунтовки, шлифовки, нанесения базового покрытия, выпаривания, нанесения верхнего покрытия, а также для сушки, охлаждения, наклеивания и маркировки. Vollert координировал планирование всей установки и поставил конвейерную технику с системой управления, а также стальные конструкции для конвейерной техники и стальные конструкции для нового цеха. Технология покраски была поставлена компанией Heimer Lackiertechnik из Билефельда.

## **Подвесное покрытие с помощью технологии фрикционных колес и канатной тяги**

После доставки транспортных тележек погрузочный кран забирает балластные элементы в начале новой линии. Они крепятся к носителю по отдельности или группами до 20 тонн. Установленный на потолке кран опускает пустой носитель и оптимально позиционирует его с помощью радиоуправления, используя тележку со встроенным поворотным механизмом. Затем он поднимает носитель, поворачивает его на угол до 270 градусов в зависимости от необходимого положения и подает в систему окраски. В конце линии разгрузочный кран той же конструкции с интервалом в 30 минут помещает готовые заготовки обратно на ожидающую транспортную тележку в продольном направлении. Затем пустые контейнеры с продукцией возвращаются в исходную точку по параллельной линии возврата с помощью системы канатной тяги. Одновременно можно перемещать до восьми носителей продукции. В общей сложности 25 носителей находятся в непрерывной синхронизированной циркуляции.

Вместо цепных транспортеров или отдельных приводов на транспортных узлах в концепции Vollert используются постоянно установленные фрикционные колеса для индивидуальной подачи. "Большой общий вес деталей, а также требование эргономичной регулировки высоты в покрасочных камерах были бы невозможны при использовании цепного конвейера", - объясняет Лукас Генслер, руководитель проекта в Vollert. Во время мойки, шлифовки, покраски и обработки крупных деталей подъемные и опускающие устройства обеспечивают эргономичную рабочую высоту. Индивидуальная погрузка и разгрузка также легко решается с помощью тележки, поворотного механизма и привычной концепции фрикционного колеса.

## **Тяжелое легко окрашивать**

Компания Vollert уже неоднократно разрабатывала для фирмы «Liebherr» системы окраски для тяжелых условий эксплуатации, в том числе для заводов в Кирхдорфе, Ненцинге, Кольмаре и Нижнем Новгороде. В 2008 году специалисты разработали для компании Liebherr первый в мире подвесной покрасочный цех для деталей весом до 50 тонн. При этом инженеры использовали свои ноу-хау из промышленности сборного железобетона, автомобилестроения и впервые перенесли используемые там конвейерные системы на системы окраски крупных деталей. С тех пор они были успешно внедрены на многочисленных установках для нанесения покрытий на строительную технику, прицепы грузовиков и крупные коробки передач.

## **О компании Vollert Anlagenbau GmbH**

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает более 250 сотрудников. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Контакт для прессы**

### **Frank Brost**

Старший менеджер по маркетингу

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Тел.: +49 7134 52 355  
Факс: +49 7134 52 203  
Эл. почта: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Рисунок 1**



**Рисунок 2**



**Рисунок 3 + 4**

Новая система нанесения покрытий от Vollert ускоряет и упрощает нанесение балластных покрытий на заводе Liebherr в Эингене. Тяжелые противовесы для мобильных кранов с телескопической и решетчатой стрелой окрашиваются по отдельности или группами по несколько штук в эргономичном, подвесном процессе - общим весом до 20 тонн.



**Рисунок 5 (Источник: Liebherr)**

гусеничный кран с решетчатой стрелой и балластом Derrick.