

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, август 2018

Промышленное производство балок перекрытий TERIVA и элементов сборных перекрытий в Польше

Польский производитель строительных материалов компания Uciechowski начинает в промышленном масштабе производство балок перекрытий по системе сборно-монолитного перекрытия TERIVA и элементов сборных перекрытий. Если ранее производство осуществлялось с помощью стационарной опалубочной системы, то сейчас предпочтение было отдано новейшей технологии и оборудованию специалиста по бетонным заводам фирме Vollert. 50 опалубочных поддонов циркулирует по производственной линии, как это происходит на современных заводах по производству ЖБИ.

В Польше система сборно-монолитного перекрытия TERIVA очень популярна. Железобетонные ребристые перекрытия используют для возведения частных жилых домов и многоэтажных multifunctionальных зданий, а также торговых центров и университетов. Балки перекрытия кладут прямо на возведенные стены, промежутки закладывают пустотелыми блоками, а выступающую арматурную сетку заливают монолитным бетоном прямо на строительном объекте, как у сборных перекрытий. Существенными преимуществами, наряду с большими пролетами, являются низкий собственный вес перекрытия и высокая несущая способность. Компания Uciechowski уже несколько десятилетий успешно производит в г. Рашкув бетонные элементы для клиентов в Великопольском воеводстве, а также для строительных проектов по всей Польше. «Однако, при ручном изготовлении с использованием стационарной опалубочной системы мы уже не могли удовлетворять возрастающий спрос со стороны наших клиентов. Во время первой встречи со специалистами по бетонным заводам компании Vollert возникла идея промышленного производства в больших объемах балок перекрытий по системе TERIVA. Кроме того, мы хотели в будущем предложить нашим клиентам современные сборные элементы перекрытия», - описывает ситуацию к началу проектных работ конца 2016 года Роберт Уцеховски, владелец и руководитель завода-производителя.

50 оборотных поддонов для 60 балок перекрытий TERIVA

«Мы перенесли проверенный принцип циркуляции для производства монолитных и полуготовых бетонных изделий от Vollert на производство балок TERIVA», - поясняет

Даниэль Круше, руководитель проекта из Vollert. Для этих целей 50 имеющихся стальных поддонов были предварительно переоборудованы и подготовлены для дальнейшего использования. Решающее преимущество: на одном поддоне (13,5 м x 2,70 м) можно изготавливать сразу несколько балок шириной 120 мм, бортовая опалубка зафиксирована. «Опалубочную систему мы разработали отдельно во взаимодействии с известным производителем опалубки в соответствии с системой циркуляции Vollert», - говорит Роберт Уцеховски. Длина балок может достигать 8 метров. Так как стандартная длина балки 3–4 м, то мы можем одновременно производить до 60 элементов». Вначале крупноформатный плоттер SMART PLOT с системой управления CAD-CAM маркирует порядок расположения опалубки, а затем выполняется ручная установка опалубочных профилей TERIVA и закладка арматуры. Бетонораздатчик SMART CAST укладывает свежий бетон, при этом отдельные разгрузочные шнеки наводятся точно на каждую камеру балки и заполняют ее. Уплотнение бетона происходит посредством низкочастотной вибростанции SMART COMPACT², в результате образуется гладкая поверхность лицевого бетона. Изолированные камеры сушки с газовым отоплением обеспечивают контролируемое твердение бетона. 17-этажные стеллажные башни обслуживаются центральным напольным устройством для обслуживания стеллажей VARIO STORE. Подъемная траверса SMART LIFT поднимает готовые балки TERIVA и опускает их на поданные транспортировочные каркасы.

Очистка поверхности поддонов была также организована в соответствии с особенностями производства балок TERIVA. Установка для чистки поддонов VARIO CLEAN оснащена двумя вариантами щеток. Если опалубочные профили остаются на поддонах для следующего круга, то специально разработанная круглая щетка очищает промежутки и одновременно удаляет с опалубки загрязнения и остатки бетона (по принципу зубной щетки). Если же опалубочные профили демонтируются, то после грубой очистки металлическими скребками опускается щеточный валик, который очищает всю поверхность перед нанесением разделительного средства.

Vollert Control Center обеспечивает оптимальные производственные процессы

Высокоавтоматизированное оборудование гарантирует неизменно высокий уровень качества балок TERIVA. «Далеко не последнюю роль для максимальной производительности оборудования играет и система управления производством и складированием VCC (Vollert Control Center), которая формирует списки размещения заказов, оптимизирует загрузку поддонов, определяет последовательность погрузки и

выгрузки, а также управляет временем сушки и перемещениями. Статистический анализ эффективности линии доступен в любое время. Печать этикеток, планов загруженности поддонов и отчетов делают производственный процесс прозрачным и упрощают следующее за ним управление складскими площадками.

«Оба фактора, оборудование и интеллектуальная система управления, стали для нас надежной основой для успешного запуска новой производственной линии в июне 2018 года. Благодаря новой технологии циркуляции мы смогли в кратчайшие сроки увеличить объем производства на 40 %», - сообщает Роберт Уцеховски. «В качестве следующего шага мы планируем начать производство сборных элементов перекрытий. Фундамент для дальнейшего роста успешно заложен».

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

Компания Vollert Anlagenbau GmbH, которая на данный момент реализовала более 370 заводов по производству ЖБИ и открыла дочерние компании в Азии, России и Южной Америке, с 1925 года принадлежит к мировым лидерам по технологиям и инновациям в производстве ЖБИ. Vollert всегда предлагает своим клиентам новейшую технику, начиная от простых концепций для стартапов вплоть до высокоавтоматизированных многофункциональных линий для плоских и конструктивных бетонных элементов, а также шпал из предварительно напряжённого бетона для рельсовых путей и железнодорожных сетей.

Специалисты консультируют производителей строительных материалов, строительные предприятия и подрядные организации по вопросам актуальных технологий производства ЖБИ, и в тесном взаимодействии с ними разрабатывают готовые концепции по оборудованию и машинам «под ключ» – от высокомоощных кантователей и кассетной опалубки для стационарного производства, автоматизированных систем циркуляции до специальной опалубки, например, для колонн, стропильных ферм и лестниц из сборных элементов. Штат сотрудников на предприятии Vollert в Вайнсберге насчитывает 270 человек. www.vollert.de

Контакт для прессы

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-Mail: frank.brost@vollert.de



Рисунок 1

Польский производитель строительных материалов компания Uciechowski начинает в промышленном масштабе производство балок перекрытий по системе сборно-монолитного перекрытия TERIVA и элементов сборных перекрытий.



Рисунок 2

Крупноформатный плоттер SMART PLOT с системой управления CAD-CAM четко размечает контуры.



Рисунок 3

Проверенный принцип циркуляции для производства монолитных и полуготовых бетонных изделий от Vollert был перенесен на производство балок TERIVA.



Рисунок 4

Бетонораздатчик SMART CAST укладывает свежий бетон, при этом отдельные разгрузочные шнеки наводятся точно на каждую камеру балки и заполняют ее.



Рисунок 5

17-этажные стеллажные башни обслуживаются центральным напольным устройством для обслуживания стеллажей VArío STORE.



Рисунок 6

Так как стандартная длина балки 3–4 м, то мы можем одновременно производить до 60 элементов.



Рисунок 7

В Польше система сборно-монолитного перекрытия TERIVA очень популярна.