

NOTA DE PRENSA

Weinsberg, 6 de febrero de 2023

Producción económica de bloques de mampostería estéticos en ángulo L

Tanto en casas y jardines como en modernas construcciones urbanas y comerciales, las piedras, los muros y los sistemas de pavimentación con excelente apariencia estética proporcionan al entorno un carácter distintivo. Muchos fabricantes de materiales de construcción ya ofrecen una amplia gama de bloques de hormigón de alta calidad. Para la producción de bloques de mampostería en ángulo L, el encofrado en línea es una buena opción.

"Muchos fabricantes de materiales de construcción siguen desarrollando su gama de bloques de hormigón de acuerdo con las últimas tendencias, combinando aspectos económicos y ecológicos. Al mismo tiempo, las demandas de los clientes en cuanto a calidad y estética de la superficie están aumentando", explica Alexander Kaspar, director de ventas de Vollert. Para producir tal variedad de materiales de construcción, hoy en día se requiere la tecnología de encofrado más moderna. Ante esta situación, el especialista en encofrados Vollert ha desarrollado nuevas soluciones tanto para la producción de ángulos en L como de elementos angulares.

Encofrado en línea hidráulico dúplex para bloques en ángulo L

Los bloques en L son lo que se conoce como elementos de soporte para jardinería y paisajismo. Se utilizan como bordes de parterres, para estabilizar taludes, como muros o para crear límites. "Sin embargo, hasta ahora la fabricación de este tipo de bloques de mampostería en forma de L ha sido horizontal e individual o en pequeñas cantidades de producción, lo que supone mucho tiempo y, al mismo tiempo, hace que los costes de un solo ladrillo sean muy elevados", explica Alexander Kaspar. "Para la fabricación de bloques de mampostería en forma de L de alta calidad en diferentes tamaños, ahora ofrecemos encofrados en línea dúplex multifuncionales".

En el encofrado en línea de bloques de mampostería pueden fabricarse unidades de distintos tamaños. Por ejemplo, en un encofrado dúplex se pueden fabricar al mismo tiempo hasta 10 bloques en L con un grosor de pared de 12 cm, y con tamaños de bloque de 55/30 cm u 80/45 cm, 105/60 cm o 130/70 cm, y 180/100 cm o 155/85 cm. "Para conseguir la máxima flexibilidad, el ángulo en L puede formarse en dos alturas de bloque. El encofrado del piso puede moverse hacia arriba y hacia abajo o ajustarse", explica Alexander Kaspar.

Fabricación en suspensión de hormigón visto de alta calidad

Los bloques de mampostería se fabrican verticalmente en suspensión. La ventaja es que las caras visibles descansan sobre las superficies de encofrado, con lo que se consigue una excelente calidad superficial. En cada encofrado en hilera doble se pueden fabricar 8 paneles en L con una anchura de ladrillo de 99 cm, así como 2 paneles en L con una anchura de ladrillo de 49 cm cada uno. El lado visible del bloque de mampostería es ascendente por ambos lados. El lado que se va a alisar manualmente es la parte inferior de la base. El encofrado longitudinal del muro exterior lateral se fabrica en una sola pieza. Se bloquean y desbloquean manualmente para el proceso de hormigonado mediante tornillos de cierre rápido. Opcionalmente, el encofrado longitudinal de la pared exterior también puede estar equipado con un mecanismo de bloqueo hidráulico. El encofrado lateral se pliega o se desplaza hidráulicamente. El encofrado del piso está fijado de forma ajustable al bastidor base y tiene un bisel de acero circunferencial de 10 x 45° en los lados visibles. Los topes intermedios están divididos debido a la geometría del chaflán, es decir, una parte está fijada al núcleo de acero y la otra se mueve con la pared lateral para el desencofrado. Además, los topes intermedios opcionales permiten fabricar bloques de mampostería con anchuras todavía menores.

"Para ello solemos utilizar hormigón autocompactante. Esto evita tener que recurrir a dispositivos vibratorios de gran coste o a la recompactación manual del hormigón", añade Alexander Kaspar. Los termotanques opcionalmente integrables garantizan una distribución uniforme del calor y unos tiempos de curado significativamente más cortos y, por tanto, más rápidos. Con el fin de garantizar un alto nivel de seguridad laboral y evitar accidentes, cada encofrado dúplex dispone de una pasarela accesible desde la parte delantera. Como dispositivo anticaída, se instalan barandillas en las dos unidades de encofrado laterales móviles y en los dos lados extremos.

Procesos de elevación y carga eficientes y seguros

Para un sistema de construcción completo, Vollert también ha ampliado su nuevo catálogo de encofrados con encofrados de elementos angulares para todos los tamaños de bloque. "Hace poco instalamos encofrados en L y en ángulo simple para esquinas de una pieza con una longitud lateral de 49 cm para un cliente en Alemania", describe Alexander Kaspar. "La construcción básica consistía en placas de coacción con chapas de encofrado en forma de L a ambos lados a través de la esquina con chaflán de acero de 10 x 45° en los lados largos". El encofrado lateral en forma de L se desplaza neumáticamente en diagonal y permite así

un proceso de desmoldeo seguro. Los termotanques guiados por agua garantizan un proceso de curado óptimo y rápido.

Para elevar de forma segura y especialmente ergonómica tanto los bloques de mampostería en ángulo L como las esquinas del molde de encofrado después del desmoldeo, las vigas elevadoras por vacío guiadas por grúa son una buena opción. Los elementos angulares, que pueden pesar hasta 1.000 kg, se aspiran mediante placas de vacío ajustables, se elevan y giran 90° mediante un mecanismo de giro accionado por un motor eléctrico para colocarlos en la posición adecuada para su posterior envasado y carga.

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Fundada en 1925, Vollert Anlagenbau GmbH ha construido más de 370 plantas de prefabricados de hormigón convirtiéndose en líder en tecnología e innovación en la industria de prefabricados de hormigón. Vollert ofrece a sus clientes tecnología de vanguardia, desde simples conceptos para empezar hasta plantas y sistemas altamente automatizados y multifuncionales para la producción de elementos de hormigón estructurales o planos así como para traviesas de hormigón pretensadas para vías y redes ferroviarias.

Los especialistas brindan asesoría a fabricantes de materiales de construcción, empresas constructoras y promotoras de construcción sobre los últimos avances tecnológicos para la producción de prefabricados de hormigón y diseñan conceptos personalizados de plantas y maquinaria llave en mano, que van desde estaciones basculantes de alto rendimiento y encofrados de batería para producción estacionaria hasta sistemas de circulación automatizados y encofrados especiales, por ejemplo, para columnas, vigas y escaleras prefabricadas.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg, Vollert emplea a más de 250 colaboradores.

www.vollert.de

Contacto de prensa

Frank Brost

Gerente de Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Correo electrónico: frank.brost@vollert.de



Figura 1:
El encofrado en línea dúplex es una solución muy económica para la producción de bloques de mampostería.



Figura 2:
En cada encofrado en línea se pueden fabricar 8 elementos L con un ancho de piedra de 99 cm, así como 2 elementos L con un ancho de piedra de 49 cm cada uno.



Figura 3:
Los topes intermedios se dividen debido a la geometría del chaflán.



Figura 4:
Para obtener una superficie de excelente calidad, los bloques de mampostería se fabrican verticalmente en suspensión.



Figura 5:

Para completar el sistema de construcción, los elementos de soporte angular en los tamaños de piedra correspondientes son un complemento óptimo.



Figura 6:

El encofrado lateral en forma de L se desplaza neumáticamente en diagonal permitiendo así un proceso de desmoldeo seguro.



Figura 7:
Una viga elevadora por vacío guiada por una grúa eleva con seguridad los bloques de mampostería en ángulo L del molde de encofrado después del desmoldeo.