

INFORMATION DE PRESSE

Un entrepôt automatisé à palettes spéciales et à petites pièces pour les systèmes de profilés en aluminium

Le nouvel entrepôt vertical d'heroal dispose d'une capacité de 10.000 palettes spéciales et de 7.000 palettes Europa. Un système intralogistique à commande centralisée assure un flux ininterrompu de matériaux entre la livraison et l'expédition.

heroal produit chaque année plus de 60 millions de mètres de profilés de fenêtre, de porte et de façade en aluminium revêtu de laque en poudre. À ceci s'y ajoutent des systèmes de profilés pour les volets roulants, les portails roulants, la protection solaire et la photovoltaïque. heroal fit l'investissement sur le site allemand de Hövelhof à proximité de Paderborn d'un centre logistique entièrement nouveau afin de pouvoir gérer de manière efficiente les grandes quantités et de livrer rapidement aux plus de 3.000 clients à travers le monde. On trouve sur la surface totale de 60.000 m² un entrepôt en hauteur avec huit voies pour les palettes spéciales et trois voies pour les petites pièces tout comme une halle de stockage d'une surface de 20.000 m². Les experts en charges lourdes de Vollert reprirent en mars 2010 le rattachement des onze transstockeurs à la livraison et à la préparation des commandes avec l'expédition. Il est vrai que les paniers de transport pèsent jusqu'à 2,2 tonnes.

Une technologie de poids lourds sur des semelles silencieuses

Le transport interne est effectué de manière entièrement automatisée, de la livraison à l'expédition. Seule la préparation des commandes est effectuée manuellement, séparée selon les palettes spéciales et les petites pièces. Les grandes quantités sont préparées à la commande par une solution de contournement. Étant donné que les postes de travail des ouvriers se trouvent en directe proximité de la technologie de convoyage, des pneus particulièrement silencieux en caoutchouc dur de Vulkollan sont ici utilisés. Une section particulièrement large assure ici une usure moindre. Les transports aller-retour des paniers de profilés avec des profilés d'aluminium qui peuvent atteindre 7,2 m sont répartis sur deux niveaux. La livraison et la sortie des stocks sont effectuées au rez-de-chaussée, l'entrée dans les stocks et le retour des paniers vides de transport en revanche à une hauteur de 4 m Une grue automatisée devant l'entrepôt en hauteur sert sur une voie de grue de 60 m huit charriots d'entrée dans les stocks vers les transstockeurs de l'entrepôt de palettes spéciales. Des capteurs mesurent la longueur et la hauteur des paniers. Par la suite, la

commande choisit automatiquement le lieu de stockage approprié. Un contrôle automatique des poids, des hauteurs et des espaces libres des box grillagés et des palettes euros qui sont transportés par convoyeurs à rouleaux et à chaînes et qui utilisent le même système de transport en commun est aussi effectué dans l'entrepôt à petites pièces. Pour éviter des temps d'arrêt, deux élévateurs abaissent les palettes vers la sortie des stocks sur des charriots de répartition à rails qui les répartissent sur quatre emplacements de préparation des commandes.

25.000 paniers en circulation

Les paniers de transport d'heroal sont un cas particulier. « Ceux-ci sont en circulation depuis de nombreuses années chez les clients et les fournisseurs - environ 25.000 au total - et sont en partie déformés par l'empilage manuel », explique le responsable de projet Dieter Schäfer de Vollert. « Nous voulions cependant bien sûr conserver les paniers pour des raisons de coûts ». Toutes les installations ont été pour cela ajustées au système existant. Une mesure de la tolérance est effectuée en complément par l'élévateur lors de la livraison de paniers pleins. Les paniers trop déformés sont écartés. Un fonctionnement sans anomalie de l'entrepôt en est ainsi assuré. « Étant donné que notre centre logistique reprend l'ensemble de la livraison des clients, la finalisation dans les temps et un changement d'entrepôt sans incident furent pour nous très importants », souligne Ralf Meermeier, responsable technique chez heroal. L'entrepôt devait pour cela être entièrement rempli des semaines à l'avance. « Mais les collègues de Vollert ont fait un beau travail - malgré les courts temps de réalisation. Nous avons pu lancer sans retard le nouvel entrepôt au tournant de l'année et nous livrons depuis cette date de Hövelhof vers le monde entier. »

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH développe, en tant que spécialiste des lourdes charges et des pièces grandes dimensions des concepts intralogistiques clés en main pour l'industrie de l'aluminium et du métal. En tant qu'entreprise globale et prestataire plein service, la gamme de services comprend les technologies les plus modernes de flux de matériaux, de stockage et de conditionnement, aussi bien en tant que solution séparée ou en intégration dans un environnement logistique plus étendu.

Que ce soit des installations pour des méga entrepôts de stockage vertical entièrement automatisés pour des coils d'aluminium, des systèmes intelligents de flux de matériaux pour les constructeurs leader d'extrusion en aluminium, les transstockeurs les plus puissants au monde pour le stockage de platines de tôle, de systèmes de grues automatisées pour 50 tonnes et plus ou les installations les plus modernes de revêtement des surfaces - Vollert se trouve partout derrière.

Les solutions d'installations et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde, de propres succursales en Asie et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. Vollert emploie sur son siège d'entreprise à Weinberg 250 collaborateurs. www.vollert.de

Contact presse

Frank Brost

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Fax : +49 7134 52 203
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photo 1

10.000 palettes spéciales et 7.000 palettes Europa trouvent de la place dans le nouveau centre logistique d'heroal. En son centre, la technologie de convoyage de lourdes charges de Vollert Anlagbau relie la livraison, l'entrepôt en hauteur, la préparation des commandes et l'expédition.



Photo 2

Après la livraison dans le nouveau centre logistique d'heroal, un élévateur de paniers pleins de Vollert reprend les paniers de transport contenant des profilés d'aluminium qui peuvent atteindre une charge de 2,3 t et une longueur de 7,2 m et les soulève à une hauteur de transport de 4 m. Les paniers sont avant cela automatiquement pesés et contrôlés en cas de déformation.



Photo 3

Une grue automatisée sur une voie de grue de 60 m reprend la répartition sur les huit voies de l'entrepôt en hauteur de palettes spéciales. La commande choisit automatiquement l'emplacement de stockage selon la hauteur et la longueur des paniers.



Photo 4

Les convoyeurs à rouleaux et à chaînes dans l'entrepôt de petites pièces sont conçus pour le transport des box grillagés et des palettes Europa d'un poids jusqu'à 2t.



Photo 5

Pour la préparation de la commande associée à l'ordre, les boxs et les palettes sont sortis de l'entrepôt en hauteur et abaissés sur les places de préparation des commandes par deux élévateurs Vollert.