

## ПРЕСС-РЕЛИЗ

*Вайнсберг, 29 октября 2013*

Быстрое время такта при алюминиевых рулонах весом 25 тонн

### **Высокоствеллажный склад и автоматизированная внутренняя логистика ускоряют производство на Aleris**

**Компания Aleris International, Inc. увеличивает производственные мощности своего завода в бельгийском городе Дюффель за счет ввода в строй нового прокатного стана Sexto. Заказ для компании Vollert включает наряду с полной автоматизацией системы внутренней логистики также автоматический высокоствеллажный склад для рулонов. Пропускная способность – до 32 алюминиевых рулона в час, весом 25 тонн каждый.**

Aleris расширяет свое производство в ответ на рост спроса на легкие металлы в автомобилестроении. В Дюффеле предприятие производит на одном из крупнейших прокатных заводов в Европе для этой отрасли в том числе алюминиевые листы и ленты. Так как речь идет для Aleris о первом в Европе высокоствеллажном складе для рулонов, то решающую роль в выборе поставщика сыграл многолетний опыт компании Vollert в проектировании систем внутренней логистики для алюминиевой промышленности. При разработке подходящего решения для системы внутренней логистики инженеры преодолели сразу несколько трудностей: тяжелые грузы, быстрое время такта и автоматизированное перемещение рулонов со шпулей и без. К тому же система должна быть рассчитана на рулоны различного диаметра, который непрерывно меняется в процессе прокатки.

### **25 тонн на одной телескопической стреле**

Новый высокоствеллажный склад высотой 26 м, шириной 11 м и длиной 88 м вмещает до семи рулонов друг над другом для промежуточного хранения перед либо после проката. Рулоны весом до 25 тонн поднимаются и перемещаются по внешней поверхности со скоростью до 2,5 метров в секунду при помощи устройства для обслуживания стеллажей на всего одной телескопической стреле. «Из-за постоянного изменения диаметра рулонов в процессе прокатки точка загрузки является единственной неизменяемой единицей, независимо от размера рулона. Кроме того, это дает возможность перемещать рулоны как со шпулей, так и без неё, что делает внутреннюю транспортировку на заводе Aleris очень мобильной», - поясняет основной принцип Ларс Штробель, руководитель проекта Vollert. Высокоствеллажный склад

посредством логистического решения соединен со станом холодного проката, печами для гомогенизации, а также с печью тепловой обработки (CALP). Транспортировка осуществляется с помощью четырех подъемных тележек для рулонов.

### **Манипулятор рулонов обеспечивает безопасную работу**

Разгрузка грузовых машин при поставке на завод выполняется посредством специального манипулятора Vollert с поворотным, подъёмным и ходовым механизмом тележки с пролётом моста 19,5 м. После разгрузки манипулятор совершает все операции полностью автоматически. Передвижение происходит по трем осям со скоростью 1 м/сек., скорость подъема составляет 0,5 м/сек. Захватный механизм измеряет диаметр шпули, так называемый «глаз» рулонов и перемещает их в зависимости от загруженности на высокостеллажный склад, отдельный буферный склад, а при необходимости непосредственно на прокатный стан Sexto. Кроме того манипулятор обслуживает печь. После тепловой обработки нагретые до 500°C рулоны алюминия возвращаются на высокостеллажный склад для охлаждения. Все процессы внутренней транспортировки происходят автоматически без ручного управления.

Система была полностью поставлена на предприятие Aleris в 3-ем квартале 2012 года. С начала года прокатный стан вышел на проектную мощность, а его официальное открытие состоялось в марте 2013 года.

## **О компании Vollert Anlagenbau GmbH**

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупногабаритным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши филиалы в Азии и Южной Америке способствуют продажам на местах. На предприятии Vollert в Вайнсберге работает 250 сотрудников.

**[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Контакт для прессы**

**Frank Brost**

Senior Marketing Manager

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Fax: +49 7134 52 203  
E-Mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Рисунок 1**

На Aleris после разгрузки грузовой машины с помощью ручного управления специальный манипулятор от Vollert с поворотным, подъемным и ходовым механизмами совершает все операции полностью автоматически.



**Рисунок 2**

Четыре подъемных тележки перемещают рулоны из высокостеллажного склада к станам проката и обратно.



**Рисунок 3**

На высокостеллажном складе 25-тонные рулоны перемещаются по внешней поверхности на всего одной телескопической стреле.