

## **NOTA DE PRENSA**

*Weinsberg, 09 de agosto de 2024*

### **Tren de laminación totalmente automatizado con almacenamiento centralizado de bobinas planas en Gränges**

**En el futuro, Gränges en Finspång, Suecia, utilizará un nuevo almacén plano con una grúa automática de Vollert para organizar la alimentación y retiro de la nueva zona de producción de aluminio. El almacén sirve de interfaz central entre el rodillo frío, las líneas de corte y el embalaje. Vollert está desarrollando el sistema intralogístico completo, incluyendo la refrigeración de bobinas, los carros de transferencia inductiva, un vehículo de guiado automático (AGV), así como el sistema de control y gestión del almacén, e integrándolo en una nave ya existente.**

Gränges, en Finspång, fabrica productos de aluminio laminado para la industria del automóvil desde 1972. Los nuevos productos incluyen sofisticadas láminas para cátodos de baterías. Para ampliar sus capacidades, el especialista en productos laminados planos invirtió en la construcción de una nueva zona adicional de laminado en una nave ya existente. En el futuro, una grúa automática se encargará de la manipulación de las bobinas en un proceso totalmente automatizado: desde la entrega de las bobinas en bruto, pasando por la alimentación y retiro del rollo, hasta el procesamiento en tres líneas de corte y la entrega al embalaje.

#### **Grúa automática como interfaz en la zona de laminación**

Vollert se encargó de la planificación e integración del sistema central de grúa automática y almacenamiento plano para 140 bobinas, incluido el control y la gestión del almacén. La tecnología de refrigeración para la ventilación y el control de la temperatura de las bobinas laminadas también fue suministrada por los expertos en intralogística del sur de Alemania. Para integrar la grúa en el edificio existente, se adaptó especialmente a la escasa altura de la nave. Con una envergadura de 22 metros y cuatro ejes, cubre toda la zona de almacenamiento. El recorrido por encima del almacén plano es de 110 metros.

A la entrada de la nave, las bobinas brutas de hasta 11,5 toneladas de peso se entregan en camiones y se ponen a disposición de la grúa automática en una estación de transferencia. La grúa transfiere las bobinas a la zona de almacenamiento plano y las entrega al AGV de Vollert a solicitud del rodillo de frío. El AGV alimenta el rodillo y devuelve las bobinas terminadas a la grúa automática. Tras el laminado, las bobinas se enfrían en la zona de enfriamiento del almacén plano antes de que la grúa automática las devuelva al rodillo o a

tres líneas de corte para su posterior procesamiento. Vollert utiliza vagones de transferencia sobre raíles para alimentar las líneas de corte. Estas se alimentan de energía por inducción, de modo que es posible maniobrar sin obstáculos y sin líneas de suministro de energía obstructivas. Los escáneres vigilan la zona para proteger la interfaz hombre-máquina.

### **Pinza de bobinas con doble función para palés**

Tras el proceso de corte, las bobinas de aluminio se almacenan en palés. Esto significa que la grúa automática debe ser capaz de recoger bobinas tanto en el ojo de la bobina como en palés. Un diseño especial de la pinza lo hace posible, en función de los requisitos. Tras el corte, la grúa recoge los palés y los almacena en un almacén temporal antes de entregarlos a la estación de embalaje que se solicite, desde donde salen del almacén.

"Con la doble función de la pinza y nuestra grúa automática como interfaz central, simplificamos y aceleramos la entrega de las distintas zonas de laminación", explica Lars Strobel, jefe de ventas de Vollert. "Todos los procesos de transporte se llevan a cabo de forma totalmente automática mediante nuestro sistema de control y gestión de almacenes, y aun así conservamos la flexibilidad necesaria para futuras tareas ampliadas con sólo unos pocos trucos." Esto incluye, por ejemplo, la ampliación de la zona de la grúa más allá de la zona de almacenamiento plano y el funcionamiento automático para que los procesos de carga manual también se puedan llevar a cabo en la zona de camiones si es necesario. Para ello, se amplió la pista de rodadura de la grúa y se integró un sistema de radiocontrol adicional. También se ha preparado todo para la conexión de dos rodillos adicionales en la zona de rodadura. Estos también pueden manejarse desde el almacén central de planos y la grúa automática a través de un AGV adicional. De este modo, Gränges está preparado para futuros aumentos de producción.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH, especialista en el movimiento de cargas pesadas y piezas de gran tamaño, desarrolla conceptos intralogísticos llave en mano para la industria del aluminio y el metal. Como contratista general y proveedor de servicios completos, la gama de servicios incluye técnicas de flujo de material, almacenamiento y embalaje, así como soluciones autónomas "Stand-alone" o integradas en un entorno logístico más amplio.

Así se trate de estantes de gran altura completamente automáticos para bobinas de aluminio, sistemas de flujo de material inteligentes para el fabricante líder de extrusión de aluminio, robots de estantes de alto rendimiento para el almacenamiento de platinas de chapa, sistemas de grúa automática para 50 toneladas y más o las instalaciones para el tratamiento de superficies más modernas - Vollert siempre está detrás.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia, Norteamérica y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1 - Fuente: Vollert**