

ПРЕСС-РЕЛИЗ

Вайнсберг, 09 августа 2024 г.

Полностью автоматизированное обслуживание прокатного стана с центральным складом рулонов с горизонтальным полом на предприятии Gränges

В будущем компания Gränges в Финспене (Швеция) планирует полностью организовать обслуживание нового участка производства алюминия с помощью нового склада рулонов с горизонтальным полом и автоматическим краном от Vollert. Склад служит центральным звеном между холодным прокатом, линиями резки и упаковкой. Vollert разрабатывает полную систему внутренней логистики, включая охлаждение рулонов, индуктивные транспортные тележки, автоматическую транспортную систему (AGV), а также систему контроля и управления складом, и интегрирует ее в существующий цех.

Компания Gränges в Финспене производит алюминиевый прокат для автомобильной промышленности с 1972 года. Одним из новых продуктов является сложная фольга для катодов аккумуляторов. Для увеличения мощностей специалист по плоским прокатным изделиям инвестировал в создание нового дополнительного участка алюминиевого проката в существующем цеху. В будущем автоматический кран будет полностью автоматизированно осуществлять все операции с рулонами — от доставки сырых рулонов, подачи и разгрузки рулонов, обработки на трех линиях резки до доставки для упаковки.

Автоматический кран в качестве связующего звена в зоне прокатки

Компания Vollert взяла на себя планирование и интеграцию центрального автоматического крана и склада с горизонтальным полом на 140 рулонов, включая контроль и управление складом. Технология охлаждения для вентиляции и контроля температуры прокатанных рулонов также разработана южногерманскими специалистами по внутренней логистике. Для интеграции крана в существующее здание он был специально адаптирован к низкой высоте помещения. Имея пролет 22 метра и четыре оси, кран охватывает всю складскую площадь. Расстояние перемещения по складу с горизонтальным полом составляет 110 метров.

В начале цеха сырые рулоны весом до 11,5 тонн доставляются грузовиком и подаются на автоматический кран на перегрузочной станции. При этом рулоны перемещаются на

склад с горизонтальным полом и по запросу с участка холодного проката передаются на автоматическую транспортную систему (AGV) от Vollert. Автоматическая транспортная система (AGV) обеспечивает подачу рулонов к прокатному стану и возвращение готовых рулонов к автоматическому крану. После прокатки рулоны охлаждаются в зоне охлаждения на складе с горизонтальным полом, а затем автоматическим краном снова отправляются к прокатному стану или на три линии резки для дальнейшей обработки. Для подачи на линии резки компания Vollert использует железнодорожные транспортные тележки. Они снабжаются энергией индуктивно, что позволяет беспрепятственно перемещаться людям, без помех в виде линий подачи энергии. Сканеры контролируют зону, обеспечивая безопасность взаимодействия человека и машины.

Захват для рулонов с двойной функцией для поддонов

После процесса резки алюминиевые рулоны хранятся на поддонах. Это означает, что автоматический кран должен иметь возможность захватывать рулоны как за проушину рулона, так и на поддонах. Специальная конструкция захвата делает это возможным в зависимости от требований. Кран поднимает поддоны после резки и размещает их на промежуточном складе, откуда они по запросу доставляются на упаковочную станцию, с которой затем покидают склад.

«Благодаря двойной функции захвата и нашему автоматическому крану в качестве связующего звена мы упрощаем и ускоряем доставку на отдельные участки прокатного стана», – объясняет Ларс Штробель, руководитель отдела продаж компании Vollert. «Все транспортные процессы выполняются полностью автоматически нашей системой контроля и управления складом, но при этом мы сохраняем необходимую гибкость для расширения задач в будущем с помощью всего нескольких приемов». К ним относятся, например, расширение зоны действия крана за пределы склада с горизонтальным полом и автоматическое управление, чтобы при необходимости загрузочные операции можно было также выполнять вручную в зоне для грузовиков. Для этого был удлинен подкрановый путь и интегрирована дополнительную систему радиуправления. Также в зоне прокатки уже все подготовлено для подключения двух дополнительных прокатных станков. Ими также можно будет управлять с центрального склада с горизонтальным полом и автоматического крана с помощью дополнительной автоматической транспортной системы (AGV). Это означает, что компания Gränges готова к будущему увеличению производственных мощностей.

О компании Vollert Anlagenbau GmbH

В качестве эксперта по тяжелым грузам и крупноразмерным деталям компания Vollert Anlagenbau GmbH разрабатывает концепции внутренней логистики "под ключ" для алюминиевой и металлообрабатывающей промышленности. Так как мы являемся генеральным подрядчиком и поставщиком полного комплекса услуг, то наша производственная программа включает в себя оборудование для передвижения материалов, складскую и упаковочную технику, а также отдельные конструктивно законченные решения либо решения, внедренные в большее логистическое окружение.

Будь то автоматические высокостеллажные склады рулонов алюминиевого проката, системы передвижения материалов для ведущих производителей прессованных алюминиевых профилей, самые эффективные в мире устройства для обслуживания стеллажей для складирования листовых заготовок, автоматические крановые системы грузоподъемностью 50 тонн и более, либо новейшие установки нанесения покрытий на поверхности – повсюду работает техника от Vollert.

Решения от Vollert по оборудованию и машинам используются в более чем 80 странах по всему миру, наши дочерние предприятия в Азии, Северной и Южной Америке способствуют продажам на местах. **www.vollert.de**

Контакт для прессы

Frank Brost

Руководитель маркетинг/связи с общественностью

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Тел.: +49 7134 52 355
Эл. почта: frank.brost@vollert.de



Фото 1 - Источник: Vollert