

## COMUNICADO DE IMPRENSA

*Weinsberg, 09 de julho de 2025*

### **Terceira ampliação no armazém elevado de bobinas**

**A Vollert apoiou a expansão do laminador da Constantia Teich em Pielachtal, na Baixa Áustria, com uma expansão personalizada do armazém elevado de bobinas de alumínio existente para 150 m de comprimento. Além de uma máquina de armazenamento e recuperação de 23 m de altura, a Vollert forneceu vários manipuladores e carros de transferência, além de conectá-los à tecnologia de controle e segurança existente. Com a expansão do laminador, a Constantia Teich está aumentando sua capacidade em cerca de 30%, para um total de 90.000 toneladas de folhas de alumínio por ano.**

Como parte do Constantia Flexibles Group, a Constantia Teich é uma empresa líder no setor europeu de embalagens flexíveis. O maior fabricante mundial de tampas de iogurte ocupa uma posição de liderança no mercado de embalagens para os setores alimentício, de confeitaria e farmacêutico e, ao mesmo tempo, fornece às empresas do Grupo folhas de alumínio como material primário - laminadas de 0,6 mm até a espessura desejada de 5-160 µm. Com a expansão do laminador na fábrica principal em Pielachtal, a Constantia Flexibles está promovendo uma produção local de alumínio mais sustentável e, ao mesmo tempo, fortalecendo as cadeias de suprimento europeias. O Grupo também conta com tecnologia de ponta de fornecedores europeus: Como parte do investimento total de 50 milhões de euros, os especialistas em intralogística da Vollert assumiram o terceiro estágio de expansão do armazém high-bay (HBW) existente e o ampliaram em 50 metros, totalizando 150 metros. O armazém de prateleiras altas serve como uma instalação de armazenamento intermediário para bobinas de alumínio de até 13 toneladas entre as operações de laminação e pode acomodar tanto bobinas quentes em racks de recozimento quanto bobinas em carretéis. Isso é possível graças a um suporte híbrido especial na gaiola de elevação. A nova máquina de armazenamento e recuperação da Vollert, juntamente com uma máquina existente, garante o armazenamento e a recuperação em sete níveis. O armazém de prateleiras altas tem um total de 450 locais de armazenamento, que podem ser preenchidos tanto com bobinas quanto com bobinas vazias devolvidas.

### **Tecnologia existente colocada à prova**

"O armazém high-bay foi originalmente construído em 2008 por outro fabricante e já foi ampliado uma vez", explica Bastian Binnig, Gerente de Projetos de Vendas da Vollert. "No entanto, essa empresa não está mais representada no mercado. Somos especializados

nesses casos e podemos revisar sistemas de terceiros e conectar nossos sistemas ao site . Isso também inclui a integração da tecnologia de segurança no sistema de controle existente e o teste final e a declaração de conformidade." Uma tarefa que requer um conhecimento especial, que os especialistas em serviços pesados da Vollert adquiriram em várias centenas de projetos de armazéns elevados nas últimas décadas.

### **Múltipla conexão com o laminador e a linha de corte**

Em geral, o armazém elevado ampliado em Constantia Teich tem várias conexões com as linhas de laminação, bem como saídas e entradas adicionais para a linha de corte. Além da construção em aço e da tecnologia de controle e segurança, a Vollert, como empreiteira geral, também forneceu dois carros de transferência para entregar e descarregar as bobinas nas linhas de laminação e corte, dois sistemas de giro e elevação, bem como dois manipuladores de bobinas. Após a laminação e o corte finais, as bobinas são enviadas para processamento adicional, enquanto as bobinas vazias são devolvidas ao armazém de baia alta e armazenadas pelas máquinas de armazenamento e recuperação para as próximas operações de laminação.

Desde o início da construção até o comissionamento, a equipe da Vollert precisou de cerca de doze meses para expandir o armazém de prateleiras altas. O laminador ampliado foi oficialmente inaugurado em maio de 2025. Isso permitirá que a Constantia Teich aumente sua capacidade, especialmente em áreas estratégicas de crescimento, como cápsulas de café, embalagens farmacêuticas e de alimentos. A fábrica abrange toda a cadeia de valor, desde a laminação, passando pela impressão, até o produto final.

## **Sobre a Vollert Anlagenbau GmbH**

Como especialista em movimentação de cargas pesadas e de grandes dimensões, a Vollert Anlagenbau GmbH desenvolve conceitos de intralogística chave na mão para a indústria do alumínio e metalúrgica. Como contratante geral e prestador de serviço completo, o programa de serviços abrange os mais modernos fluxos de material, armazenamento e tecnologia de acondicionamento, seja para uma solução independente ou integrada em um meio logístico mais amplo.

Sejam armazéns totalmente automáticos com transelevadores para bobinas de alumínio, sistemas inteligentes de manuseio de materiais para os fabricantes líderes de prensas de extrusão de alumínio, os mais eficientes sistemas mundiais de estocagem para o armazenamento de placas de chapa de metal, sistemas de guindaste automáticos para 50 toneladas ou mais ou os sistemas de pintura de revestimento mais avançados - em qualquer lugar é forte a presença da Vollert.

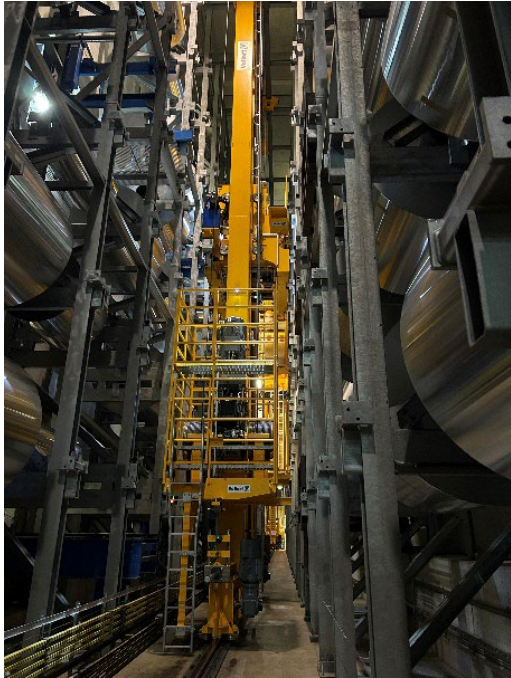
Instalações e máquinas da Vollert se encontram em operação em mais de 80 países ao redor do mundo; na Ásia, América do Norte e do Sul filiais próprias fortalecem as atividades de vendas. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contato de imprensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing/Comunicações

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Alemanha  
Tel.: +49 7134 52 355  
E-mail: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Figura 1 (Fonte: Vollert)**

A Vollert ampliou para a Constantia Teich um armazém de prateleiras altas já existente, incluindo a tecnologia da planta e o teste de conformidade final.



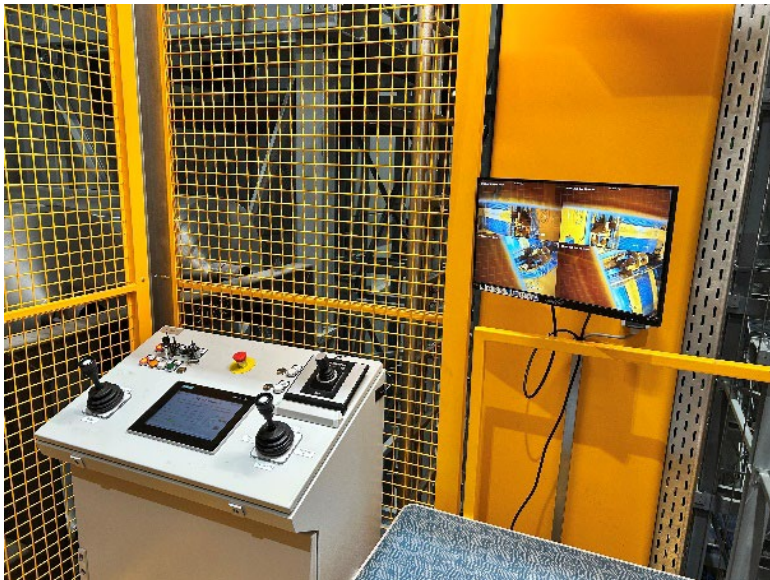
**Figura 2 (Fonte: Vollert)**

Muito flexível: a máquina de armazenamento e recuperação da Vollert armazena e recupera bobinas vazias, bobinas em bobinas ou bobinas quentes em racks de recozimento.



**Figura 3 (Fonte: Vollert)**

Nas oito entradas e saídas do armazém de prateleiras altas, os carrinhos de transferência da Vollert cuidam da entrega e remoção das bobinas de alumínio com peso de até 13 toneladas.



**Figura 4 (Fonte: Vollert)**

Os especialistas em intralogística da Vollert também forneceram a tecnologia de controle e segurança e garantiram a conexão com os sistemas existentes.