

PRESSEINFORMATION

Weinsberg, 8 de agosto de 2023

Carga de losas alveolares cero emisiones con un vehículo bivial

El grupo constructor austriaco HABAU GROUP ha invertido 11 millones de euros en la ampliación de su producción de losas alveolares en la planta de Perg. Su capacidad incrementará casi un 30 % cada año. Al igual que en toda la planificación preliminar de la nueva tecnología de la planta, la empresa ha apostado por la tecnología sostenible, como por ejemplo al implementar un vehículo bivial cero emisiones, para los procesos de carga y salida.

En tan solo 11 meses se ha construido una nueva línea de producción de losas alveolares altamente automatizada en la planta de Perg, en Alta Austria. Al aumentar la capacidad de producción de los actuales 70-80.000 m² a unos 100.000 m² anuales de losas alveolares, HABAU Hoch- und Tiefbaugesellschaft m.b.H. satisface así la gran demanda de proyectos de construcción. "La nueva tecnología de la planta asegurará nuestra ventaja competitiva en el mercado de los prefabricados a largo plazo", declaró Manfred Karl, director de la división de plantas de prefabricados de HABAU en la ceremonia de inauguración que tuvo lugar el 14 de junio de 2023.

Sostenibilidad, un factor determinante

"Las losas prefabricadas utilizadas aquí, que se emplean sobre todo en la construcción industrial y comercial, se fabrican en un proceso que genera muchas menos emisiones de CO₂, ya que la optimización de las secciones transversales hace que se utilice menos hormigón", explica Christoph Haider, director del Grupo de Planificación de Prefabricados de HABAU. El traslado de las losas alveolares prefabricadas al nuevo almacén al aire libre de 7.500 metros cuadrados también ha favorecido la sostenibilidad y los procesos flexibles y sin emisiones.

Una vez prefabricadas, las losas tienen que estar disponibles lo antes posible para que puedan cargarse para las siguientes obras y no interfieran con los demás procesos de producción. "En este caso, debimos tener en cuenta, entre otras cosas, que las vías ferroviarias de salida de 200 m de longitud hacia los puntos de carga tenían una curva con un radio interior de 20 m", explica Markus Schenk, director de proyectos de ventas de Vollert.

Un vehículo bivial para transportar las losas alveolares al punto de carga

Los ingenieros de Vollert optaron por un robot bivial VLEX 20. "Esta opción es una alternativa interesante a los habituales carros de salida convencionales", afirma Markus Schenk. Esta solución de maniobras para ferrocarril y pavimento no solo es capaz de mover pesos pesados, sino que también puede realizar otras tareas de transporte fuera de la vía férrea. Para realizar el trayecto curvo con los apilados de losas de hasta 20 m de longitud y 2,4 m de anchura, se ha desarrollado una solución puramente ferroviaria con vagones de arrastre. "Un total de cuatro vagones de arrastre se conectan de forma flexible mediante barras de acoplamiento para transportar apilados de losas con un peso de hasta 60 t", explica Christian Langner, director de proyectos de Vollert. Los vagones de arrastre se desplazan con cuatro ruedas de rodadura cada uno y están equipados con un bogie sobre el que se colocan los apilados de losas para las maniobras en las curvas. En la zona de carga, tres puentes grúa retiran los apilados de losas directamente de los vagones de arrastre para prepararlas para las siguientes obras.

El robot bivial se maneja mediante un control remoto por radio con joystick. Esta tecnología utiliza baterías y, por lo tanto, no produce emisiones. El VLEX 20 mueve el apilado de losas sin ningún esfuerzo. Con una carga de tracción de más de 20 kN y una tara de 5 t, el robot de 2 vías es adecuado para el transporte de mercancías pesadas de hasta 300 t. Su sofisticada geometría de vehículo con dirección articulada y cuatro motores de cubo de rueda controlados individualmente garantizan que el cambio de vía a carretera sea especialmente versátil y económico. Los rodillos guía de descenso hidráulico para el desplazamiento sobre raíles y un eje oscilante garantizan un contacto continuo con el suelo y los raíles para las cuatro ruedas, independientemente de la superficie.

De la fase piloto al funcionamiento real

"La primera fase piloto está casi terminada", explica Manfred Reiter, jefe de proyecto de HABAU. "Ahora estamos iniciando el funcionamiento real. Las primeras experiencias con el VLEX en los procesos de carga son muy positivas." Y ya no solo por el hecho de que se haya ampliado la planta, sino también porque HABAU GROUP está contribuyendo al crecimiento sostenible y a la aplicación de modalidades de construcción que reducen las emisiones de CO₂ en las fases de prefabricación.

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH, proveedor de innovaciones, desarrolla sistemas de maniobra económicos para vías secundarias y de conexión. Desde la década de 1950, las instalaciones fijas de maniobra de Vollert se han utilizado en todo el mundo para mover vagones y trenes. Además, como líder tecnológico, Vollert ofrece vehículos de maniobra autónomos, vehículos de transporte pesado y plataformas de desplazamiento para operaciones confiables y eficientes en refinerías, minas, puertos, acerías y plantas de cemento, en zonas a prueba de explosiones, instalaciones de lavado de trenes y para operaciones de mantenimiento.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg, Vollert emplea a más de 300 colaboradores.

www.vollert.de

Contacto de prensa

Frank Brost

Gerente de Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Correo electrónico: frank.brost@vollert.de



Figura 1 - Fuente: HABAU



Figura 2 - Fuente: HABAU



Figura 3 - Fuente: HABAU



Figura 4+5 - Fuente: HABAU