

## **NOTA DE PRENSA**

*Weinsberg, 5 de julio de 2024*

### **Manipulación de soja: TES manipula 3.900 toneladas 24/7**

**La terminal de exportación de Santos acaba de empezar a utilizar un robot de maniobras PRO DER240 para mover trenes de carga de hasta 3.900 toneladas. El nuevo miembro complementa la flota de robots existente en la planta: Un total de siete robots de maniobra de Vollert aceleran ahora la descarga 24/7 de soja, salvado y maíz en las modernizadas terminales de buques de los dos operadores TES y ADM y en un ambiente libre de polvo.**

TES y ADM son dos empresas vecinas unidas por un mismo objetivo: la modernización de las terminales de carga de productos agrícolas del puerto de Santos (Brasil). En varias fases, se invirtió en la demolición y remodelación de las naves e instalaciones de carga existentes, así como en nuevas y modernas tecnologías de maniobra y transporte, con el fin de reducir la contaminación por polvo de partículas de grano y las emisiones de toda la instalación. En sólo tres años, TES pudo aumentar su capacidad de unos 2,3 a 4,5 millones de toneladas. ADM aumentó su capacidad a 8 millones de toneladas. Al mismo tiempo, las emisiones de polvo se redujeron en torno a un 80%. Esto también ha sido posible gracias a los modernos sistemas de maniobra de Vollert, que permiten operaciones de maniobra eficientes 24 horas al día, 7 días a la semana, en cuatro vías de descarga en una interacción óptima, al tiempo que reducen el ruido y las emisiones de escape. Desde 2020, TES y ADM utilizan cuatro robots de maniobras STANDARD TANDEM KR130 y STANDARD KR70 conectados por cable, totalmente eléctricos y, por tanto, libres de emisiones, para mover los vagones de carga. Y, también el nuevo accionamiento diésel-eléctrico del PRO DER240 utiliza tecnologías de accionamiento de última generación que reducen el consumo de combustible y las emisiones de CO<sub>2</sub>.

### **Potencia concentrada: 108 toneladas con una carga de tracción de 240 kN**

Mientras los cuatro robots de maniobras conectados por cable se encargan de la descarga semiautomatizada y sincronizada y del retorno de los vagones vacíos a las terminales, el nuevo PRO DER240, junto con otras dos máquinas idénticas, se encarga de la entrada de los trenes con carga. Con un peso operativo de 108 toneladas, el robot de maniobras PRO DER240 es un auténtico peso pesado. Equipado con dos bogies y cuatro ejes motrices montados sobre muelles, su accionamiento diésel-eléctrico controlado por frecuencia ofrece una fuerza de tracción de 240 kN y, por tanto, potencia suficiente para desplazar hasta 3.900 toneladas a una velocidad de desplazamiento de 6 km/h. Puede controlarse desde los

dos puestos de control o por radio, y el acoplamiento también puede abrirse automática o manualmente. Debido a los numerosos procesos de acoplamiento necesarios para pesar, descargar y devolver los vagones a las terminales portuarias, esto supone un ahorro de tiempo considerable. Además, el acoplamiento es compatible con trenes de 1.000 mm y 1.600 mm de ancho de vía.

### **Tecnología robusta y servicio rápido in situ**

Para hacer frente a las duras condiciones de trabajo y a temperaturas diurnas de hasta 40 °C en funcionamiento continuo, el nuevo robot de maniobras de TES cuenta con una cabina de conducción climatizada y aire de alimentación y escape reforzado para la unidad diésel, así como intercambiadores de calor aire/agua para refrigerar el convertidor de frecuencia. El accionamiento corre a cargo de cuatro motores eléctricos de 75 kW. Un sistema automático de enarenado con medición de deslizamiento integrada garantiza también una transmisión óptima de la potencia incluso en condiciones meteorológicas adversas. En condiciones de humedad, los residuos de maíz y soja en las orugas pueden provocar considerables pérdidas por fricción. "Además de la robusta tecnología, también ofrecemos a nuestros clientes componentes con servicio y piezas de recambio en Brasil. Gracias a nuestra filial brasileña, disponemos de nuestros propios técnicos de servicio e instaladores in situ, un aspecto importante cuando se trata de la fiabilidad operativa de los sistemas", explica Wesley Gomes, Director General de Vollert do Brasil. Su equipo también es responsable de la gestión del proyecto y la puesta en marcha in situ. Vollert do Brasil, con sede en Belo Horizonte (este de Brasil), está en contacto directo con clientes desde México hasta Chile.

## **Sobre Vollert Anlagenbau GmbH**

Vollert Anlagenbau GmbH, proveedor de innovaciones, desarrolla sistemas de maniobra económicos para vías secundarias y de conexión. Desde la década de 1950, las instalaciones fijas de maniobra de Vollert se han utilizado en todo el mundo para mover vagones y trenes. Además, como líder tecnológico, Vollert ofrece vehículos de maniobra autónomos, vehículos de transporte pesado y plataformas de desplazamiento para operaciones confiables y eficientes en refinerías, minas, puertos, acerías y plantas de cemento, en zonas a prueba de explosiones, instalaciones de lavado de trenes y para operaciones de mantenimiento.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia, Norteamérica y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. En su sede empresarial de Weinsberg, Vollert emplea a más de 300 colaboradores. **[www.vollert.de](http://www.vollert.de)**

## **Contacto de prensa**

### **Frank Brost**

Gerente de Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH  
Stadtseestr. 12  
74189 Weinsberg/Germany  
Tel.: +49 7134 52 355  
Correo electrónico: [frank.brost@vollert.de](mailto:frank.brost@vollert.de)



**Imágen 1 - Fuente: Vollert**

Equipada con un sistema de enarenado automático y enganches intercambiables para anchos de vía de 1.000 y 1.600 mm, la nueva tecnología de maniobras de Vollert en TES, en el puerto de Santos (Brasil), está perfectamente equipada para alimentar trenes de mercancías de hasta 3.900 toneladas.



**Imágen 2 - Fuente: Vollert**

El nuevo robot de maniobras de Vollert complementa la flota existente en el puerto de Santos, Brasil. Un total de siete máquinas de maniobras, incluidas cuatro totalmente eléctricas y tres diésel-eléctricas, garantizan ahora operaciones de maniobras sostenibles las 24 horas del día, los siete días de la semana.