

NOTA DE PRENSA

Weinsberg, 8 de septiembre de 2025

Maniobras sin emisiones de 1000 toneladas, tanto en interiores como en exteriores

Ya sea en el entorno hostil de una cantera a orillas del lago Lemán o en el transporte interno de bobinas de acero en la región de Siegerland, los vehículos de maniobra alimentados por batería realizan de forma fiable el desplazamiento de vagones, incluso con un peso de 1000 toneladas y pendientes de hasta un 11 por mil. El centro de servicios siderúrgicos EMW en Neunkirchen y Carrière d'Arvel en Villeneuve, cerca de Montreux, apuestan por dos Rangier-Robot Pro de Vollert.

Desde 1905, Carrière d'Arvel extrae la roca de los Monts d'Arvel y obtiene piedra caliza silíceas, que permite la fabricación de balasto ferroviario de alta calidad. Esta empresa tradicional concede gran importancia a una extracción lo más sostenible posible. El polvo y el ruido no deben contaminar el medio ambiente. Por ello, en la búsqueda de una nueva solución de maniobra para el transporte en el terreno de la cantera, se prestó especial atención a una tecnología libre de emisiones y sostenible: «Debido a una pendiente del 10 por mil, nuestra locomotora diésel habitual no podía mover los diez vagones de mercancías con unas 1000 toneladas de roca y necesitaba la ayuda de una segunda locomotora. Además, por supuesto, también consumía diésel en ralentí y generaba emisiones. Por eso buscábamos una alternativa más sostenible y, al mismo tiempo, más potente», explica Nicolas Teillon, director de Administración y Materiales de Carrière d'Arvel.

Se utiliza un robot de maniobras Pro BR 150 de Vollert que funciona con batería. En el trayecto de varios cientos de metros desde la cantera hasta la planta de clasificación, supera sin esfuerzo la pendiente del 10 ‰ y alcanza velocidades de hasta 10 km/h en los viajes de ida. Dependiendo de la tarea y del perfil individual de la ruta, los especialistas de Vollert siempre eligen la máquina adecuada. El entorno hostil, con polvo, grava y alta humedad debido a la proximidad del lago Lemán, no supone ningún problema gracias a la robusta tecnología. «Las maniobras requieren arranques frecuentes y suaves, desplazamientos precisos de solo unos pocos metros y, en algunos casos, largos periodos de inactividad», explica Michael Spohn, director de proyectos de ventas en el área de sistemas de maniobras de Vollert. «Nuestros vehículos de maniobra autónomos están diseñados de forma óptima para ello, a diferencia de las locomotoras de línea. Y precisamente los motores eléctricos destacan por su funcionamiento económico y sin emisiones». El diseño corto de la cabina del Pro BR 150 permite además una visión libre en ambas direcciones de marcha y, por lo tanto, el funcionamiento con un solo conductor.

Maniobras en interiores y exteriores

El funcionamiento sostenible y sin emisiones también fue un factor decisivo para que EMW Stahl-Service-Center se decidiera por un robot Vollert. La empresa del grupo SCHÄFER WERKE persigue, por diversas razones, el retorno del transporte por carretera al ferrocarril: «El transporte por ferrocarril es más sostenible, pero también más fiable que el camión o el barco, ya que el tren circula incluso con bajamar y en caso de atascos», explica Jens Müller, director de logística de EMW. «Nuestro concepto logístico prevé el traslado de 18 000 viajes en camión al año. Gracias a la solución de baterías de Vollert, esto es posible sin emisiones en todas nuestras instalaciones, tanto en el interior como en el exterior». El Vollert-Robot Pro Tandem BR 170 desempeña un papel central en el transporte de materiales hasta la vía férrea de conexión en el nuevo almacén central de Siegen-Weidenau. Cada día se pueden entregar puntualmente por ferrocarril alrededor de 4000 toneladas de mercancías a la sede principal y centro de producción de Neunkirchen, lo que supone una clara ventaja para la región y el medio ambiente. El almacén de bobinas tiene una capacidad de 100 000 toneladas de chapa fina de acero.

Molly trabaja sin descanso

«Molly», como se ha bautizado cariñosamente al nuevo robot de maniobras en EMW, permite un tiempo de trabajo de 16 horas sin recarga intermedia. Para ello, el carro de baterías del robot tándem dispone de cinco baterías de 120 voltios, lo que supone una tensión de funcionamiento de 600 voltios. «Esto nos permite utilizar tecnología industrial convencional y, por lo tanto, más económica en los motores y convertidores», explica Christian Langner, director de proyectos de Vollert. Gracias a la solución tándem de dos vagones, Vollert también prescinde de costosos bogies y, con cuatro ejes, aporta suficiente potencia a las vías para una carga de tracción de 900 toneladas y una pendiente de hasta el 11 por mil. «Con nuestra Molly hemos encontrado una solución de maniobra extremadamente potente, muy flexible y con garantía de futuro, que además es fácil de manejar», destaca el director de logística Jens Müller. Los empleados de KSW Kreisbahn Siegen-Wittgenstein, el proveedor de servicios de maniobra de EMW desde hace muchos años, también están muy satisfechos con su sencillo y fácil manejo. Gracias al mando a distancia del robot Vollert, los desplazamientos con el BR 170 pueden controlarse tanto desde el puesto de conducción como desde fuera de la vía, con una visibilidad óptima.

Sobre Vollert Anlagenbau GmbH

Vollert Anlagenbau GmbH, proveedor de innovaciones, desarrolla sistemas de maniobra económicos para vías secundarias y de conexión. Desde la década de 1950, las instalaciones fijas de maniobra de Vollert se han utilizado en todo el mundo para mover vagones y trenes. Además, como líder tecnológico, Vollert ofrece vehículos de maniobra autónomos, vehículos de transporte pesado y plataformas de desplazamiento para operaciones confiables y eficientes en refinerías, minas, puertos, acerías y plantas de cemento, en zonas a prueba de explosiones, instalaciones de lavado de trenes y para operaciones de mantenimiento.

Las soluciones de instalaciones y máquinas de Vollert están presentes en más de 80 países; en Asia, Norteamérica y Sudamérica refuerza la actividad empresarial con sus propias filiales. **www.vollert.de**

Contacto de prensa

Frank Brost

Gerente de Marketing/Comunicación

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Correo electrónico: frank.brost@vollert.de



Figura 1 + 2

En la cantera Carrière d'Arvel, en Suiza, un robot Pro BR 150 de Vollert, alimentado por batería, desplaza sin emisiones hasta 10 vagones de mercancías y 1000 toneladas de roca en condiciones difíciles.



Figura 3 + 4



Figura 5

En el EMW Stahl-Service-Center de Siegen-Weidenau, un robot Pro Tandem BR 170 de Vollert desempeña un papel fundamental en el transporte interno de hasta 4000 toneladas diarias de bobinas de acero.