

COMMUNIQUÉ DE PRESSE

Weinsberg, le 8 septembre 2025

1 000 tonnes de manœuvres sans émissions – à l'intérieur comme à l'extérieur

Que ce soit dans l'environnement difficile d'une carrière au bord du lac Léman ou pour le transport interne de bobines d'acier dans la région du Siegerland, les véhicules de manœuvre à batterie assurent de manière fiable le déplacement des wagons, même avec un poids de 1 000 tonnes et des pentes pouvant atteindre 11 pour mille. Le EMW Stahl-Service-Center à Neunkirchen et Carrière d'Arvel à Villeneuve, près de Montreux, font confiance à deux Robot Pro de manœuvre de Vollert.

Depuis 1905, Carrière d'Arvel exploite la roche des Monts d'Arvel et extrait du calcaire silicaté qui permet la fabrication de ballast ferroviaire de haute qualité. Cette entreprise traditionnelle accorde une grande importance à une exploitation aussi durable que possible. La poussière et le bruit ne doivent pas nuire à l'environnement. À la recherche d'une nouvelle solution de manœuvre pour le transport sur le site de la carrière, l'accent a donc été mis sur une technologie sans émissions et durable : « En raison d'une pente de 10 pour mille, notre ancienne locomotive diesel ne parvenait souvent pas à déplacer les dix wagons de marchandises transportant environ 1 000 tonnes de roches et avait alors besoin de l'aide d'une deuxième locomotive. De plus, elle consommait bien sûr du diesel même au ralenti et générait des émissions. Nous recherchions donc une alternative plus durable et plus performante », explique Nicolas Teillon, responsable administration et matériel chez Carrière d'Arvel.

Nous utilisons un robot de manœuvre Pro BR 150 alimenté par batterie de Vollert. Sur le trajet de plusieurs centaines de mètres entre la carrière et l'installation de tri, il franchit sans effort la pente de 10 ‰ et atteint une vitesse de 10 km/h à vide. Les spécialistes de Vollert choisissent toujours la machine la mieux adaptée à la tâche et au profil individuel du trajet. L'environnement difficile, avec de la poussière, des graviers et une humidité élevée en raison de la proximité du lac Léman, ne pose aucun problème grâce à la technologie robuste. « La manœuvre nécessite des démarrages fréquents et en douceur, des déplacements ciblés de quelques mètres seulement et, dans certains cas, de longues périodes d'inactivité », explique Michael Spohn, chef de projet commercial dans le domaine des systèmes de manœuvre chez Vollert. « Nos véhicules de manœuvre autonomes sont parfaitement adaptés à cette tâche, contrairement aux locomotives de ligne. Et les moteurs électriques se distinguent notamment par leur fonctionnement économique et sans émissions. » La

conception courte de la cabine du Pro BR 150 offre en outre une vue dégagée dans les deux sens de marche, ce qui permet de l'utiliser avec un seul conducteur.

Manœuvre en intérieur et en extérieur

Un fonctionnement durable et sans émissions était également au cœur de la décision du EMW Stahl-Service-Center d'opter pour un robot Vollert. L'entreprise du groupe SCHÄFER WERKE poursuit, pour différentes raisons, le transfert du transport routier vers le rail : « Le transport par rail est plus durable, mais aussi plus fiable que le camion ou le bateau, car le train circule même en cas de basses eaux et d'embouteillages », explique Jens Müller, responsable logistique chez EMW. « Notre concept logistique prévoit le transfert de 18 000 trajets en camion par an. Grâce à la solution de batterie de Vollert, cela est possible sans émissions sur l'ensemble de notre site, à l'intérieur comme à l'extérieur. » Le robot Vollert Pro Tandem BR 170 joue un rôle central dans le transport des matériaux jusqu'à la voie ferrée de raccordement du nouvel entrepôt central de Siegen-Weidenau. Chaque jour, environ 4 000 tonnes de marchandises peuvent être livrées juste à temps par chemin de fer au site principal et de production de Neunkirchen, ce qui représente un avantage considérable pour la région et l'environnement. L'entrepôt de bobines offre une capacité de 100 000 tonnes de tôles fines en acier.

Molly travaille sans interruption

« Molly », comme le nouveau robot de manœuvre a été affectueusement baptisé chez EMW, permet un temps de travail de 16 heures sans recharge intermédiaire. Pour cela, le chariot à batterie du robot tandem dispose de cinq batteries de 120 volts, soit une tension de service de 600 volts. « Cela nous permet d'utiliser une technologie industrielle courante et donc moins coûteuse pour les moteurs et les convertisseurs », explique Christian Langner, chef de projet chez Vollert. Grâce à la solution tandem à deux chariots, Vollert renonce également aux bogies coûteux et, avec quatre essieux, apporte suffisamment de puissance sur les rails pour une charge de traction de 900 tonnes et une pente pouvant atteindre 11 pour mille. « Avec notre Molly, nous avons trouvé une solution de manœuvre extrêmement performante, très flexible et pérenne, qui est en outre facile à utiliser », souligne Jens Müller, responsable logistique. Les collaborateurs de la KSW Kreisbahn Siegen-Wittgenstein, prestataire de services de manœuvre de longue date d'EMW, sont également très satisfaits de la simplicité et de la facilité d'utilisation. Grâce à la télécommande du robot Vollert, les trajets avec le BR 170 peuvent être commandés aussi bien depuis le poste de conduite qu'en accompagnant le train à côté de la voie avec une visibilité optimale.

Au sujet de Vollert Anlagenbau GmbH

En tant qu'innovateur, Vollert Anlagenbau GmbH développe des systèmes de manœuvre économiques pour les chemins de fer secondaires et de raccordement. Depuis les années 50 déjà, des systèmes de manœuvre stationnaires à câble sont utilisés par Vollert pour le déplacement des wagons ferroviaires et des trains. De plus, en tant que leader technologique, Vollert propose des véhicules de manœuvre autonomes (robot de manœuvre), des chariots de transport pour charges lourdes et des transbordeurs pour des opérations fiables et efficaces dans les raffineries, mines, ports, aciéries et cimenteries, zones de protection contre les explosions, installations de lavage de trains et entreprises de maintenance.

Les solutions d'installations industrielles et de machines de Vollert sont employées dans plus de 80 pays à travers le monde. Des filiales propres en Asie, en Amérique du Nord et en Amérique du Sud renforcent en outre les activités de distribution. **www.vollert.de**

Contact presse

Frank Brost

Responsable Marketing/Communication

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Allemagne
Tél.: +49 7134 52 355
Courriel : frank.brost@vollert.de



Photos 1 + 2

Dans la carrière d'Arvel en Suisse, un robot Pro BR 150 de Vollert fonctionnant sur batterie déplace sans émissions jusqu'à 10 wagons de marchandises et 1 000 tonnes de roches dans des conditions difficiles.



Photos 3 + 4



Photo 5

Au EMW Stahl-Service-Center à Siegen-Weidenau, un robot Vollert Pro Tandem BR 170 joue un rôle central dans le transport interne de matériaux, avec jusqu'à 4 000 tonnes de bobines d'acier par jour.