PRESSEINFORMATION

Weinsberg, den 22. Mai 2026

Präzision auf Schiene und Bühne

SG Ammendorf modernisiert Werkstattlogistik mit Schiebebühne und Zweiwege-Fahrzeug von Vollert

Mit einer 24 Meter breiten Schwerlast-Schiebebühne und dem Zweiwege-Fahrzeug VLEX 40 modernisiert die SG Ammendorf ihre Werkstattlogistik für ICE- und S-Bahn-Wagen grundlegend. Die halbautomatische Lösung von Vollert ermöglicht das präzise Rangieren und Positionieren von Schienenfahrzeugen auf mehr als 50 Anschlussgleisen.

Wenn ICE- und S-Bahn-Wagen zur Modernisierung oder Inspektion in die Werkstatt rollen, zählt jeder Meter im Rangierprozess. Präzise Abläufe, kurze Taktzeiten und maximale Flexibilität sind entscheidend, um Schienenfahrzeuge effizient durch die einzelnen Bearbeitungsstationen zu bewegen. Die SG Ammendorf mit Sitz im BWA-Gewerbegebiet in Halle an der Saale setzt hierfür auf modernste Rangier- und Werkstatttechnik von Vollert Heavy Duty Solutions.

Kontakt für den **Leser**:
Vollert Heavy Duty Solutions GmbH
Stadtseestraße 12
74189 Weinsberg
Telefon: 07134 52 0
info@vollert.de
www.vollert.de

Im Fokus steht eine neue 24 Meter breite Schiebebühne, die Vollert für den Quertransport von Eisenbahnwaggons und Lokomotiven in der Wartungswerkstatt installiert hat. Mit einer Tragkraft von 70 Tonnen und einem Eigengewicht von 65 Tonnen zählt die Anlage zu den Schwergewichten ihrer Art. Die Schiebebühne verbindet mehr als 50 Anschlussgleise miteinander und ermöglicht damit eine hochflexible Verteilung der Schienenfahrzeuge innerhalb der Werkstatt.

Nachhaltige Verladeprozesse

Bei der SG Ammendorf werden unter anderem ICE- und S-Bahn-Wagen umfassend modernisiert und generalüberholt. Dabei werden die Fahrzeuge weitgehend zerlegt, technisch überarbeitet und renoviert. Entsprechend hoch sind die Anforderungen an die innerbetriebliche Logistik und die

präzise Positionierung der Fahrzeuge in den einzelnen Arbeitsbereichen. Die neue Schiebebühne sorgt hierbei für deutlich effizientere Werkstattprozesse. Wagen oder Lokomotiven können halbautomatisch auf die jeweiligen Anschlussgleise verfahren werden. Hydraulische Klappbrücken gewährleisten dabei einen sicheren und ebenerdigen Übergang zwischen Bühne und Gleis. Separat steuerbare hydraulische Gleisbremsen sichern die Fahrzeuge zusätzlich zuverlässig gegen ungewolltes Wegrollen.

Eine besondere technische Herausforderung bestand in der Integration der neuen Anlage in die bestehende Infrastruktur. Die Schiebebühne wird hierfür halbautomatisch an den vorhandenen Tandemtisch angekoppelt, sodass beide Systeme synchron bewegt werden können. Dadurch entsteht ein durchgängiger und effizienter Materialfluss innerhalb der Werkstattbereiche.

Minimierung der Lärm- sowie CO_2-Emissionen

Für das Verziehen und Rangieren der Schienenfahrzeuge auf dem gesamten Werksgelände setzt die SG Ammendorf zusätzlich auf ein Zweiwege-Fahrzeug VLEX 40 von Vollert. Das kompakte Rangierfahrzeug übernimmt das präzise Bewegen von Wagen und Lokomotiven mit bis zu 600 Tonnen Zuglast – sowohl auf der Schiene als auch auf der Straße. Dadurch lassen sich Fahrzeuge flexibel zwischen unterschiedlichen Werkstattbereichen transportieren und exakt auf der Schiebebühne positionieren. Auch das An- und Abdienen der Fahrzeuge auf die Schiebebühne erfolgt über den VLEX 40. Die Kombination aus leistungsfähigem Zweiwege-Fahrzeug und halbautomatisierter Schiebebühne schafft optimale Voraussetzungen für einen wirtschaftlichen und sicheren Werkstattbetrieb.

Gerade bei komplexen Modernisierungs- und Instandhaltungsprojekten im Schienenverkehr gewinnt eine effiziente Intralogistik zunehmend an Bedeutung. Werkstattflächen müssen optimal genutzt, Rangierwege minimiert und Prozesse möglichst flexibel gestaltet werden. Die neue Lösung von Vollert ermöglicht es der SG Ammendorf, ihre

Werkstattkapazitäten gezielt erweitern und gleichzeitig die Abläufe deutlich beschleunigen. Mit der neuen Rangier- und Werkstattlösung investiert man zudem konsequent in zukunftsfähige Instandhaltungsprozesse für Schienenfahrzeuge. Die Kombination aus Schwerlast-Schiebebühne und flexiblem Zweiwege-Rangierfahrzeug sorgt für maximale Beweglichkeit auf Straße und Schiene – und schafft ideale Voraussetzungen für effiziente Modernisierungs- und Wartungsarbeiten an den Fahrzeugen von morgen.

Über Vollert Heavy Duty Solutions GmbH
Als Spezialist für schwere Lasten und Großteile entwickelt die Vollert Heavy Duty Solutions GmbH schlüsselfertige Intralogistikkonzepte für verschiedenste Industriebereiche. Als Generalunternehmer und Full-Service-Anbieter umfasst das Leistungsprogramm modernste Materialfluss-, Lager- und Verpackungstechnik als Stand-alone-Lösung oder integriert in ein größeres Logistikumfeld sowie die weltweit führenden Rangier- und Verladelösungen für Neben- und Anschlussbahnen, verbunden mit einem nachhaltigen Serviceversprechen.

Anlagen- und Maschinenlösungen von Vollert sind seit 1925 in über 80 Ländern weltweit im Einsatz. Mit weltweiten Vertretungen und Vollert do Brasil als Tochtergesellschaft in Brasilien ist man direkt beim Kunden vor Ort.
www.vollert.de

Bild 1–3:

Mit einer 24 Meter breiten Schwerlast-Schiebebühne und dem Zweiwege-Fahrzeug VLEX 40 modernisiert die SG Ammendorf ihre Werkstattlogistik

Bild 4-5:

Für das Verziehen und Rangieren der Schienenfahrzeuge auf dem gesamten Werksgelände setzt die SG Ammendorf zusätzlich auf ein Zweiwege-Fahrzeug VLEX 40 von Vollert

Vollert