

NOTA DE PRENSA

Weinsberg, 3 de septiembre de 2015

Retrofit en la industria automotriz

Vollert sustituye doce grúas apiladoras durante la producción de automóviles en curso

Para la modernización de un almacén de gran altura totalmente automático de doce pasillos, Vollert Anlagenbau de Weinsberg suministra doce transelevadores, el equipamiento de los pasillos, la técnica de transporte y seguridad, la construcción de acero de la plataforma así como el control y la electrotecnia a Mercedes-Benz en Sindelfingen. La sustitución se llevará a cabo en cuatro fases de construcción durante las operaciones en curso. El sistema de estanterías existente y el edificio permanecerán en su lugar.

Los grandes proyectos de la industria automovilística requieren un alto grado de precisión y cumplimiento de los plazos. En ningún otro lugar los requisitos son tan altos. "Los tiempos de montaje son muy cortos debido a la producción en curso y deben ser coordinados y preparados con precisión. Prácticamente trabajamos con un horario aquí", explica Jochen Keinath, responsable del proyecto en Vollert. La puesta en marcha parcial en la planta de Vollert también acorta el tiempo de instalación. Los especialistas tienen muchos años de experiencia en la industria automotriz, por lo que los proyectos de adaptación de este tipo y tamaño se dominan de forma fiable.

Almacén de gran altura con 48 puntos de entrada y salida

El almacén de gran altura para piezas de chapa de Mercedes-Benz en Sindelfingen, que está siendo reequipado por Vollert, sirve como almacén intermedio para los portadores de carga del taller de prensa. Los portadores de carga que pesan hasta 2,5 toneladas son tomados individualmente por los transelevadores, los portadores de carga más pequeños son agrupados en cargas de hasta 3,5 toneladas y almacenados juntos. El sistema totalmente automático domina un altísimo volumen de paletas por hora. Además de la ingeniería de control y eléctrica, que por sí sola representa un tercio del volumen del pedido, Vollert está suministrando la tecnología de transporte y la estructura de acero de la zona de trabajo. Un total de 48 carriles de entrada y salida conducen a las máquinas de almacenamiento y recuperación. El almacenamiento y la recuperación tienen lugar en dos niveles. La planta baja funciona con carretillas elevadoras, mientras que los sistemas de transporte sin conductor (AGV) se cargan automáticamente en el sótano.

Conversión en cuatro fases

Una característica especial del proyecto de adaptación son los transelevadores especiales y su adaptación al almacén de estanterías altas existente. Aquí no se requieren soluciones estándar, pero sí muchos conocimientos y flexibilidad de Vollert. Sin embargo, debido a la gran cantidad de sistemas individuales se puede hablar de una producción en serie. Vollert también garantiza plazos de entrega más cortos. El montaje se divide en cuatro fases de construcción, en las que se intercambian tres pasillos juntos, incluyendo la apertura del techo, el desmantelamiento del equipo antiguo y el nuevo montaje. Los expertos para cargas pesadas de Weinsberg también coordinan las pruebas de certificación y aceptación. La remodelación del almacén de gran altura se completará a finales de 2015.

Contacto de prensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Senior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Germany
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
Correo electrónico: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2



Figura 3