

COMUNICADO DE IMPRENSA

Weinsberg, 3 de Setembro de 2015

Retrofit na indústria automóvel

Vollert substitui doze transelevadores durante a produção de automóveis em curso

Para o retrofit de um armazém com doze corredores totalmente automáticos da Mercedes-Benz em Sindelfingen, a Vollert Anlagenbau de Weinsberg fornece doze transelevadores, equipamentos de corredor, transportadores, tecnologia de processo e segurança além da estrutura metálica da área de entrada do sistema. A substituição será efetuada em quatro fases de construção com a produção ainda em operação. O sistema de armazenamento existente e o edifício permanecerão em funcionamento.

Os grandes projetos na indústria automobilística exigem um elevado grau de precisão e de cumprimento de prazos. Em nenhum outro lugar as exigências são tão elevadas. "Os tempos de montagem são muito curtos devido à produção em curso e devem ser precisamente coordenados e preparados. Aqui trabalhamos praticamente dentro de um horário", explica Jochen Keinath, o gerente de projetos responsável da Vollert. Comissionamentos parciais na planta também reduzem os tempos de parada. Os especialistas de retrofit da Vollert têm muitos anos de experiência na indústria automobilística, garantindo que projetos como deste tipo e magnitude possam ser implementados com alta competência.

Armazém com 48 pontos de entrada e saída

O armazém vertical para peças de chapas metálica da Mercedes-Benz em Sindelfingen, que está sendo reequipado pela Vollert, serve de armazém intermediário para transportadores de carga vindos da oficina de prensagem. Cargas com peso de até 2,5 toneladas são manuseadas individualmente pelos transelevadores, já cargas menores são combinadas formando lotes de até 3,5 toneladas e armazenadas em conjunto. A quantidade de paletes por hora que passa por este sistema totalmente automático é imensa. Adicionalmente a tecnologia de controle do processo e toda eletrônica necessária, que por si só representa um terço do volume do contrato, a Vollert fornece os transportadores e a estrutura metálica da entrada do sistema. Um total de 48 pontos de entradas e saídas levam aos transelevadores. O armazenamento e a recuperação acontecem dois níveis. As empilhadeiras são as responsáveis no piso térreo, enquanto os sistemas de transporte sem condutor (AGV) são carregados automaticamente no piso subterrâneo.

Conversão em quatro fases

Uma característica especial do projeto de retrofit são os transelevadores especiais e a sua adaptação ao armazém vertical existente. Aqui não são possíveis soluções padrão, mas muito know-how e flexibilidade da Vollert. Ao mesmo tempo, a produção dos sistemas individuais quase corresponde a uma pequena série, devido ao elevado número. O Vollert garante também prazos de entrega mais curtos. Após apenas seis meses de planejamento e construção, a primeira entrega foi feita em Dezembro de 2014. A montagem é dividida em quatro fases de construção, em que três corredores são trocados em conjunto, incluindo abertura do telhado, desmontagem do equipamento antigo e nova montagem. Os peritos de Weinsberg também coordenam os testes de certificação e aceitação. A reconversão do armazém vertical estará concluída até ao final de 2015.

Contato de imprensa

Frank Brost

Gerente de Marketing Sênior

Vollert Anlagenbau GmbH
Stadtseestr. 12
74189 Weinsberg/Alemanha
Tel.: +49 7134 52 355
Fax: +49 7134 52 203
E-mail: frank.brost@vollert.de



Figura 1



Figura 2



Figura 3